

**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL ESTADO DE QUERÉTARO**

**Cuenta Pública**

**Ejercicio 2019**

**COBERTURAS FINANCIERAS**

**Del 01 de enero al 31 de diciembre de 2019**

**(Pesos)**

**NO APLICA PARA EL SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL ESTADO DE QUERÉTARO**

\_\_\_\_\_  
**L.A. Eleamor Hernández Bustos**

Directora General

\_\_\_\_\_  
**C.P. Moisés Martínez Herrera**

Jefe de Departamento de Finanzas

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y  
responsabilidad del emisor